

技术数据表



**ALCOM PA66 910/1.1 AR10 CF10**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % 芳纶
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,高硬度,导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 <80 °C  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
 注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8000	MPa	ISO 178
弯曲强度	200	MPa	ISO 178
拉伸模量	8300	MPa	ISO 527
断裂应力	130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	250	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	240	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	500	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.2 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Tribologic Properties</b>			
滑动摩擦系数 $\mu$ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.25	-	ASTM G 137
滑动摩擦系数 $\mu$ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.31	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.37	E-6 mm <sup>3</sup> /Nm	ASTM G 137
线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s)	6.7	$\mu$ m/h	ASTM G 137